

ノンガス・MIG/MAG兼用・100V専用直流半自動溶接機



# Arcury120

アーキュリー120 SAY-120

HOME WELDING HISTORY. SUZUKID HISTORY. SINCE★1960

## 特徴

- 4段階電流切替スイッチ  
ワイヤスピード調節ダイヤル  
板厚・材料に応じた最適な溶接条件  
が設定できます。
- 使用率オーバー  
防止機能搭載  
使い過ぎによる内部トランスの焼損  
の心配がありません。
- 専用ワゴン(オプション)  
便利な専用ワゴンをオプション設定。
- 板厚0.8~3.0mmが  
溶接可能  
100V15Aコンセントで0.8mm~3.0mm  
までのノンガス半自動溶接が可能で  
す。0.6φMAG溶接なら0.7mm板厚  
から溶接が可能です。
- 最大100V30Aで板厚  
6mmまでの溶接が可能

適用ワイヤ径と板厚

ワイヤ種類	板厚
ノンガス軟鋼0.8、0.9	0.8~6.0
ノンガステンレス0.8、0.9	0.8~1.5
ソリッド軟鋼0.6、0.8	0.7~5.0
ソリッドステンレス0.8	0.8~1.5
ソリッドアルミニウム0.8	0.8~3.0

**SUZUKID**®

一溶接シーンに新しいスパークを一



SAY-120専用  
ウェルディングワゴン(オプション)  
型 式 SW-100  
JANコード 4991945 023239



これまでの手棒溶接では不可能だった薄板溶接を  
可能にした100V本格MIG/MAG機  
これ一台でステンレスやアルミまで溶接できる  
サンデーメカニックも満足のすぐれものです。

### 定格仕様

品 名	アーキュリー120
型 式	SAY-120
定格入力電圧	単相100V
定 格 入 力	3kVA
消 費 電 力	2.5kw
周 波 数	50/60Hz兼用
使 用 率	10%
定格出力電流	90A(40~90A)
定格入力電流	30A
寸 法	275W×480L×380H
質 量	20kg
ワイヤ装填可能サイズ	リール径 101φ×45T 200φ×58T
ワイヤ送給能力	ワイヤ質量5.0kgまで
J A N コ ー ド	4991945 023147

### 可能な溶接方法と材料

ノンガス溶接	軟鋼、ステンレス
MAG溶接	軟鋼、ステンレス
MIG溶接	アルミ
CO <sub>2</sub> 溶接	軟鋼

### 標準セット内容

- ①アースクリップ(コード1.2m本体付)
- ②トーチ(コード1.8m本体付)
- ③電源コード(1.7m本体付)
- ④チップングハンマー&ワイヤーブラシ
- ⑤ホースバンド 2ヶ
- ⑥遮光面(フィルター&カバープレート付)
- ⑦2P・100Vアダプター

※溶接ワイヤは付属されておりませんので、別途お買い求めください。

**スター電器製造株式会社**

STAR ELECTRIC MANUFACTURING CO.,LTD.

【本 社】  
〒251-0055 神奈川県藤沢市南藤沢17-15  
三井住友海上藤沢ビル3F  
TEL.0466-27-2666 FAX.0466-27-1055

【茨城営業所】  
〒315-0002 茨城県石岡市大字柏原17-1  
TEL.0299-23-6221 FAX.0299-23-6885

【大阪営業所】  
〒569-0817 大阪府高槻市桜ヶ丘北町34-8  
TEL.072-695-4815 FAX.072-693-9815

【福岡出張所】  
〒816-0844 福岡県春日市上白水1-40 パルクス375 1F  
TEL.092-571-2591 FAX.092-571-2592

【アフターサービス課】  
〒315-0002 茨城県石岡市大字柏原17-1(石岡事業所内)  
TEL.0299-23-6221 FAX.0299-23-6885

◆URL <http://www.suzukid.co.jp>  
◆E-mail [post@suzukid.co.jp](mailto:post@suzukid.co.jp)

■掲載の標準仕様・デザインは、改良のため予告なく変更される場合があります。  
■掲載の商品は、印刷インキの関係で多少現物と異なる場合がありますのでご了承ください。