



# Arcway150

アークウェイ150 SWA-150K SWA-150D

HOME WELDING HISTORY. SUZUKID HISTORY. SINCE★1960

## 特徴

- 100V/200V兼用  
※100V-30A以上必要です。
- 他には無い当社だけの  
中級クラス最大の  
150Aフル出力を実現
- 移動・持運びに便利な  
四輪キャスター付

### SWA-150K

#### 【溶接キット内容】

- ①遮光面
- ②溶接棒(軟鋼用2.6φ、3.2φ各3本)
- ③電源コード5.5sq×2芯3m
- ④R5.5-4アース付14sqコード3m  
(HCプラグ付)
- ⑤R5.5-4ホルダ付14sqコード3m  
(HCプラグ付)

### SWA-150D

#### 【自動電撃防止装置について】

労働安全衛生規則により下記の場所では電撃防止装置を必ず取り付ける様に定められています。

- 高さが2m以上の箇所です墮落の危険がある場所で、鉄骨など導電性の高い接地物が身体に接触しやすい場所。(ボイラの胴内・船舶の二重底・ピークタンクの内部)

**SUZUKID**®

一溶接シーンに新しいスパークを一

溶接専門ウェブサイト  
溶接人 ようせつちゆう

welder.co.jp

中型クラス最大の150Aフル出力実現!  
DIY～鉄筋まで、プロでも使える溶接機です!



SWA-150K  
(溶接キット付)



SWA-150D  
(自動電撃防止装置付)

## 定格仕様

品名	アークウェイ150K (溶接キット付)	アークウェイ150D (自動電撃防止機能付)
型式	SWA-151K(50Hz) SWA-152K(60Hz)	SWA-151D(50Hz) SWA-152D(60Hz)
JANコード	4991945 014312(50Hz) 4991945 014329(60Hz)	4991945 019393(50Hz) 4991945 019409(60Hz)
定格二次電流	100V入力時→95A 200V入力時→150A	100V入力時→50A 200V入力時→45A
電流調整範囲	50～150A	
定格一次電力	9kVA	
定格一次電圧	単相100/200V	
使用率	20%	
二次無負荷電圧	60V	
二次負荷電圧	27.5V	
使用溶接棒	1.6～4.0φ	
溶接可能材料	鉄、ステンレス、鋳物	
適用板厚	1.6～8.0mm	
寸法	230W×377L×400H	
質量	31.5kg(50Hz) 31.0kg(60Hz)	34.0kg(50Hz) 33.5kg(60Hz)

**スター電器製造株式会社**  
STAR ELECTRIC MANUFACTURING CO.,LTD.

◆URL <http://www.suzukid.co.jp>  
◆E-mail [post@suzukid.co.jp](mailto:post@suzukid.co.jp)

【本社】〒251-0035 神奈川県藤沢市南藤沢17-15 三井住友海上藤沢ビル3F  
TEL.0466-27-2666 FAX.0466-27-1055