

ノンガス・MIG/MAG兼用・100V専用直流半自動溶接機



Arcury120

アーキュリー120 SAY-120

HOME WELDING HISTORY. SUZUKID HISTORY. SINCE★1960

特徴

- 4段階電流切替スイッチ
ワイヤスピード調節ダイヤル
板厚・材料に応じた最適な溶接条件
が設定できます。
- 板厚0.8～3.0mmが
溶接可能
100V15Aコンセントで0.8mm～3.0mm
までのノンガス半自動溶接が可能です。
0.6φMAG溶接なら0.7mm板厚
から溶接が可能です。
- 最大100V30Aで板厚
6mmまでの溶接が可能

適用ワイヤ径と板厚

ワイヤ種類	板厚
ノンガス軟鋼0.8、0.9	0.8～6.0
ノンガステンレス0.8、0.9	0.8～1.5
ソリッド軟鋼0.6、0.8	0.7～5.0
ソリッドステンレス0.8	0.8～1.5
ソリッドアルミニウム0.8	0.8～3.0

薄板溶接を可能にした本格100V溶接機 サンデーメカニックも満足のすぐれもの



定格仕様

品名	アーキュリー120
型式	SAY-120
定格入力電圧	単相100V
定格入力	3kVA
消費電力	2.5kw
周波数	50/60Hz兼用
使用率	10%
定格出力電流	90A(40～90A)
定格入力電流	30A
寸法	275W×480L×380H
質量	20kg
ワイヤ送給能力	ワイヤ質量5.0kgまで
JANコード	4991945 023147

標準セット内容

- ①アースクリップ(コード1.2m本体付)
 - ②トーチ(コード1.8m本体付)
 - ③電源コード(1.7m本体付)
 - ④チップングハンマー&ワイヤーブラシ
 - ⑤ホースバンド 2ヶ
 - ⑥遮光面(フィルタープレート付)
 - ⑦2P・100Vアダプター
- ※溶接ワイヤは付属されておりませんので、別途お買い求めください。

可能な溶接方法と材料

ノンガス溶接	軟鋼、ステンレス
MAG溶接	軟鋼、ステンレス
MIG溶接	アルミ
CO ₂ 溶接	軟鋼

SAY-120/160用ボンベキット

アルミMIG溶接用

アーキュリー120/160用MIGセット	MIS-100
JANコード	4991945 021303
①高圧ガス容器3.4リットルアルゴンガス100%	
②レギュレーターMR-100	
③アルミワイヤ0.8φ×0.45kg	
④チップ0.8φ用5ヶ入	
⑤テーパーノズル1ヶ入	
⑥ホース0.4m	



ボンベをお持ちの方に ボンベ無しセット	MIS-50
JANコード	4991945 023611

軟鋼、ステンレスMAG溶接用

アーキュリー120/160用MAGセット	MAS-100
JANコード	4991945 021310
①高圧ガス容器3.4リットルアルゴン80%炭酸ガス20%	
②レギュレーターMR-100	
③ステンレスワイヤ0.8φ×0.5kg	
④チップ0.8φ用5ヶ入	
⑤テーパーノズル1ヶ入	
⑥ホース0.4m	



ボンベをお持ちの方に ボンベ無しセット	MAS-50
JANコード	4991945 023628

軟鋼CO₂溶接用

アーキュリー120/160用、CO ₂ セット	MCS-101
JANコード	4991945 023024
①高圧ガス容器10.3リットル炭酸ガス100%	
②レギュレーターCR-150ヒーター機能付	
③軟鋼ワイヤ0.6φ×0.8kg	
④チップ0.8φ用5ヶ入	
⑤テーパーノズル1ヶ入	
⑥ホース1m	



ボンベをお持ちの方に ボンベ無しセット	MCS-50
JANコード	4991945 023635

【ご注意】 ●高圧ガス容器は、高圧ガス取締法に準拠して正しくご使用ください。万一、ご使用方法に不備があると思われる事故につながりますので十分ご注意ください。
●ホースバンド(2ヶ)はアーキュリー120、160本体に付属のものをご使用ください。
●ボンベ無しセットには、2mのホースが付きます。

スター電器製造株式会社
STAR ELECTRIC MANUFACTURING CO., LTD.

【本社】
〒251-0055 神奈川県藤沢市南藤沢17-15 三井住友海上藤沢ビル3F
TEL.0466-27-2666 FAX.0466-27-1055

◆URL <http://www.suzukid.co.jp>

SUZUKID
一溶接シーンに新しいスパークを—

溶接専門ウェブサイト

溶接人
ようせつちゅう
welder.co.jp