



1 **SUZUKID**
取換説明書
「安全上のご注意」をお読みいただき
正しくお使いください。
保証書別添付

2 **はじめに**
このたびはスズキッド遮光度調整機能付液晶カートリッジ「PROME-vo」をお買い上げいただき、まことにありがとうございました。この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。購入日や購入先が明記されている領収書や販売証明を購入先からお受け取りになり、取扱説明書、保証書とともに大切に保管してください。

3 **安全上のご注意**
商品仕様
付属品
各部の名称
液晶カートリッジの取り付け
使用方法
保管・保守
困ったときは

4 **危険**
■溶接のアーケ光線は目や肌を傷つけます。
・溶接作業前に、顔面と液晶カバーフィルムが損傷していないか必ず確認してください。
・溶接作業前に、液晶画面の前面を明るい光源に向けて、液晶パネルが正常に動作するか確認してください。
・液晶パネルが反応しない場合、すぐに作業を中断してください。
・カバープレートの曇り、汚れ、損傷がないか確認し必要に応じて交換してください。
・新品のカバープレートには保護フィルムが貼られていますので、はがしてからご使用ください。
・カバープレートを取り付けずに溶接しないでください。
・液晶パネルにひび割れや破損が見られる場合はただちに交換してください。
・部品が壊れた場合、ただちに交換してください。

5 **禁止**
・分解や改造は故障の原因となり、保証対象となりませんので行わないでください。
・水やホコリが入らないようご注意ください。
・高温多湿となる場所に保管しないでください。
・溶接作業時に発生するアーケ光や熱散するスパッタから目を保護する用途以外で使しないでください。

6 **注意**
■溶接作業時は、様々な危険が発生します。
・必ず保護具を着用の上、作業を行ってください。
・屋内の作業では、十分な換気を行ってください。また、溶接時に発生するヒュームを直接吸わないように、防護マスクを着用して作業してください。
・アーケ光から閉じの作業者を保護するため、防護幕や防護壁を使用してください。
・アーケ光を見ないように他の人に注意を促してください。

7 **商品仕様**
型式
PME-10CB
用途
TIG溶接、アーケ溶接時の目の保護
本体サイズ
幅108×奥行8.3×高さ50.8mm
質量
約7kg
搭載機能
幅92mm×高さ34.6mm
切り替え時間
17.5/0.01秒
遮光度
遮光前
#3
遮光度 遮光時
#9～#13 ダイヤル調整
感度調整
ダイヤル調整
切り替え調整
約0.1秒～1.0秒 ダイヤル調整
電源
ソーラー電池+
リチウム電池(CR1025)×2個
紫外線・赤外線遮断能力
#1以上
動作温度
-10℃～+55℃
保管温度
-20℃～+70℃
規格
CE

8 **各部の名称**
外部
内部
No.1 部品名
① 液晶パネル
② 遮光センサー
③ ソーラー電池
④ 電池交換ランプ
No.2 部品名
⑤ 感度調整ダイヤル
⑥ 遮光度調整ダイヤル
⑦ 切り速度調整ダイヤル
⑧ 電池ケース

9 **保証書**
取扱説明書
保証書
専用外側カバープレート
専用内側カバープレート
リチウム電池×2個
取付スプリング

10 ①保証に関しては別紙保証書をご参照ください。
②故障等の場合の連絡先
最寄りの下記営業所へご連絡ください。
本営業所
〒251-0055 神奈川県横浜市港南区17-15
三井住友海上ビル6F
TEL.0466-27-2666 FAX.0466-27-1055
茨城営業所
〒315-0002 茨城県石岡市柏原17-1
TEL.0299-23-6221 FAX.0299-23-6885
大阪営業所
〒578-0982 大阪府東大阪市古田本町11-13-28
COMPLAZA松本 B号室
TEL.072-963-5666 FAX.072-963-5668
福岡営業所
〒811-1211 福岡県福岡市中央区5-14-1
TEL.092-953-7011 FAX.092-953-7022
アークサービスマン
〒315-0002 茨城県石岡市柏原17-1
(石岡事業所内)
TEL.0299-23-6221 FAX.0299-23-6885
お客様相談室 平日9:00～17:00(13:00～17:00)
休日は受付不可
0120-407288
本館の営業所は、お住まいの自治体の営業方法に因り異なります。
ホームページ <https://www.suzukid.jp>
製品の仕様・サイズは改良のため予告なく変更される場合があります。
SUZUKID ELECTRIC MANUFACTURING CO., LTD.

11 **液晶カートリッジの取り付け**
■以下の点に注意して液晶カートリッジを取り付けてください。
①溶接面に付属している取付スプリングを取り外します。
②溶接面に専用外側カバープレート・液晶カートリッジ専用内側カバープレートの順に取り付け、最後に取付スプリングで固定します。
③お手持ちの取付部品で液晶カートリッジを取り付けることができない場合、商品付属の取付スプリングをご使用ください。
注意
液晶カートリッジは外側と内側があります。取り付けの際には間違えないよう、必ず事前に確認してから行ってください。
危険
液晶カートリッジは必ずカバープレートと専用内側カバープレートと専用取付スプリングを必ず装着してください。

12 **使用方法**
溶接作業の前に使用方法に応じた設定を行います。
注意
商品と同梱されている電池は動作を確認するためのテスト用電池です。ご使用になる前にあらかじめ新しい電池と交換の上でご使用ください。
遮光度(初)の使用標準
遮光率 アーク溶接 エアアーク溶接
75A ~200A 100A以下 125A ~250A
100A ~300A 100A ~300A
200A ~400A 300A ~500A 225A ~350A
JIS T8141より

13 **感度の調整**
センサーが溶接時のアーケ光のみに反応し、周囲の光に影響され遮光しない程度に、最初は感度を最高に設定して徐々に下げてください。
・照明条件に従って感度を設定してください。
・低：周りの照明が明るい
・高：周りの照明が薄い
・溶接電流に従って感度を調整してください。
低：大電流溶接
高：小電流/TIG溶接
危険
溶接電流10A以下の低電流には反応しません。小電流での溶接時には十分注意してください。

14 **切り速度の調整**
アーケ光による遮光状態から遮光前の状態に戻るまでの時間(約0.1秒～1.0秒)を調整します。小電流の溶接や点付け溶接などの場合には遅めに、大電流溶接時の発光や、TIG溶接のバース発生時のタイムラグを埋める場合には、速めに設定すると便利です。

15 **電池**
・長時間使用しない場合、液晶カートリッジからリチウム電池を取り外して保管してください。
・液晶カートリッジは、リチウム電池(CR1025)を2個使用しています。
・電池残量が少なくなると電池交換ランプが点灯します。点灯した場合は、ただちに電池を交換してください。
・電池は市販の同メーカーの同一品番をご使用ください。
・電池の新旧混用はしないでください。
・電池交換後は明るい光源に向けて、正常に遮光するか確認してください。
・電池ケースを引っ掛けて、リチウム電池のプラスとマイナス方向が電池ケースの表示に合うように電池ケースに差し込んでください。

16 **遮光されたい**
原因
1.カバープレートが汚れていてアーケ光を遮光センサーが感知しない。
2.遮光センサーの感知する位置にアーケ光がない、または遮光物がある。
3.外気中にヒュームやほこりが多くセンサーが感知しない。
4.電池残量の低下、または電池の接触不良。
5.溶接電流が低すぎる。
6.動作環境温度が極すぎるので遮光反応が遅い。
解決策
1.カバープレートの汚れを除去または交換してください。
2.遮光センサーに対してアーケ光の位置を45度以内とし、遮光物を置かないでください。
3.作業場が十分換気されていることを確認してください。
4.電池を交換し、電池の接触を確認してください。
5.感度調整を高く設定してください。
6.-10℃以下の環境では使用しないでください。

17 **遮光状態から元に戻らない**
原因
周囲の照明や太陽光線が非常に強い場合、遮光が継続してしまうことがあります。
解決策
遮光センサーを光源から遠ざけるか、手で遮断してください。感度調整を低く設定してください。

18 **困ったときは**
原因
液晶パネルの曇り、汚れ、損傷がある場合、液晶パネルの交換が必要です。
解決策
液晶パネルの曇り、汚れ、損傷を除去してください。

19 **液晶パネルの中に斑点が見える**
原因
液晶パネル内の液晶は、遮光後電荷の極性を失います。その際、斑点の様な跡が残る場合があります。
解決策
斑点が残る状況でも遮光性能に問題はありますが、一度電池を取り付け直すことで斑点は消えます。

20 **遮光中のパネル内に暗くならない箇所や、不自然な線が見られる**
原因
液晶パネルにキズや割れ等の損傷の可能性があります。
解決策
ただちに作業を中止して液晶カバープレートを取り外してください。

20 **電池寿命が短い**
原因
保管時に周囲の照明や太陽光線に反応し動作している可能性があります。
解決策
保管時は明るい場所に保管してください。長期間ご使用にならない場合は電池を取り外してください。