

SUZUKID[®]

Best Spot
ベストな箇所に
Welder
ベストな溶接!!

100V/200V兼用スポット溶接機

ES SPO
BEST SPOT WELDER
VSP-30



スポット
溶接

パルス
機能

小型
軽量

タイマー
機能

3.0mm
+
3.0mm
溶接可能



スポット溶接とは…

溶接時に火花やヒューム、音が出にくいので、室内でも作業可能。
レストア钣金（旧車用）・製缶・看板・钣金加工等の簡易的な
溶接作業に使用可能。

製品特徴 FEATURES

1 タイマー機能付き

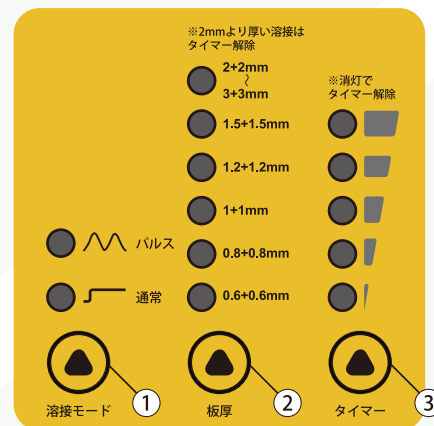


タイマー機能により、一定の時間で溶接することができ、溶接の仕上がりを均一にすることが可能。タイマーを解除して使用することも可能。

2 溶接条件の詳細設定可能!



求める溶接の仕上がりに応じて、板厚と溶接時間の調整が可能。パルススポット機能搭載で、溶接物への熱影響を抑制。



- ①溶接モードが選択できます。
- ②板厚が選択できます。
- ③溶接時間を選択できます。

3 軽量・コンパクト



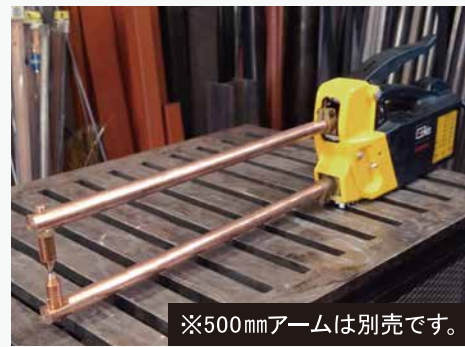
質量約9.6kgで軽量。付属品の取手を使用し本体を持ち上げて溶接可能。

4 アームの加圧調整可能



アームの加圧を調整して、母材に対して適切な圧力をかけることが可能。

5 500mmオプションアーム



500mmのオプションアームで奥まった場所や長い材料の溶接も可能。

消耗品・オプション

	121mm標準アーム VSP-30A1 JAN:4991945 035997
	121mm標準アーム上下1組 VSP-30A1S JAN:4991945 036000
	500mmアーム上下 VSP-30A2 JAN:4991945 036017
	500mmアーム上下1組 VSP-30A2S JAN:4991945 036024
	標準電極4個入 (上用・下用2個ずつ) VSP-30E JAN:4991945 036031

製品仕様

製品ページはこちら



品名	VESSPO
型式	VSP-30
JANコード	4991945 035942
定格入力電圧	AC 100V / 200V 兼用
定格容量	4.2kVA
定格二次負荷電圧	AC1.8V
定格周波数	50/60Hz兼用
定格使用率	2%
溶接可能材料	軟鋼、ステンレス
最大溶接可能板厚	標準アーム(121mm) : 3.0mm + 3.0mm オプションアーム(500mm) : 1.5mm + 1.5mm ※メッキ、塗装、錆(黒皮材含む)等がない場合
質量	約9.6kg
寸法	幅100mm × 奥行460mm × 高さ180mm
付属品	電極(上下1組)※別途本体に1組装着済/ 取手/接地3P-20A-250Vプラグ/六角棒ス パナ×2個/電源コード2.0m(本体付)

※100Vプラグ、100V変換アダプタは付属していません。

