

# Arcury150

DUAL VOLTAGE

ノンガス半自動、それがこれからのスタンダード



プロの現場溶接に新たな選択肢!!  
これまでにない作業領域を実現する

100V/200V兼用  
ノンガス半自動溶接機

“アーキュリー150”誕生

**SUZUKID**

—溶接シーンに新しいスパークを—

# Arcury150

## 現場の要求に応えるタフな一台!!

多彩なオプションと充実機能であらゆる溶接シーンに対応。

### ケーブルハンガー

入力側、出力側のケーブルの巻取り、収納に便利です



小型ながら高出力トルクのワイヤフィードモータを採用、耐久性の向上とスムーズなワイヤ送給を実現

トーチコードは堅牢なプロ用の着脱式パワーケーブルを採用。



4段階切替による出力電流の調整が可能

メインスイッチ

トーチ

極細ノズルB

アースクリップ

### 最大25mの延長を可能にするスプールガン(別売オプション)

現場や工場の作業でも本体を移動することなく、効率的に広範囲での作業が可能です。



ワイヤスピード調整可能

品名: スプールガン  
型式: SSG-150N  
(5mコード)

JANコード4991945026919

### 現場や工場等場所を選ばない100V/200V兼用機

サイドパネル内に配置された入力切替スイッチにより入力電圧の選択が可能です。



### 製品仕様

製品ページ



品名	アーキュリー150N
型式	SAY-150N
JANコード	4991945026629
定格入力電圧	単相 100V/200V(スイッチ切替)
定格出力電流	DC80A/100V、DC140A/200V
定格周波数	50/60Hz 兼用
定格使用率	15%
定格入力電流	22A/100V、22A/200V
定格入力	2.2kVA/100V、4.4kVA/200V
ワイヤサイズ	ノンガスワイヤ 0.8Φ、0.9Φ
絶縁階級	H種
寸法	270W×400L×370H
質量	23.0kg(本体のみ)

### 使用率 (使用率オーバー防止機能搭載)

使用率	100%	45%	24%	15%
出力電流	35~45A	80A	110A	140A

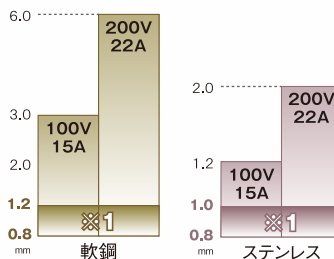
### 可能な溶接方法と材料

	軟鋼	ステンレス	アルミ
ノンガス溶接	◎	○	×

### 溶接可能板厚

軟鋼0.8~6.0mm、ステンレス0.8~2.0mmが溶接可能です。

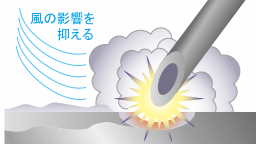
※1) 軟鋼0.8~1.2mm、ステンレス0.8~1.0mmは点付断続溶接が可能な板厚です。



### 防風対策不要のノンガスワイヤ

シールドガスを必要としないため、風に強く、屋外の溶接に適し、さらに機械的性質にも優れています。

※当社製品はシールドガス溶接と同等の性能が証明されました。



### 標準セット内容

- ①アースクリップ(コード3.0m)
- ②トーチコード(3.0m)極細ノズルB、チップ(0.8φ用)
- ③電源コード(2.0m本体付)
- ④2P/100V変換アダプター、100V用アダプターコード
- ⑤手持遮光面(フィルター&カバープレート付)
- ⑥チップ付ワイヤブラシ

※溶接ワイヤは付属されておりませんので、別途お買い求めください。

### 消耗品・オプション

半自動溶接機の消耗品・オプション適合表はこちら



ノズル			チップ			ノンガス用フラックス入ワイヤF-1					
						軟鋼用			ステンレス用		
P-615 極細ノズルB (1ヶ入) JANコード 4991945027053	P-608 極細用チップ0.8Φ (5ヶ入) JANコード 4991945025646	P-609 極細用チップ0.9Φ (5ヶ入) JANコード 4991945025684	PF-01 0.8Φ/0.8kg (1ヶ入) JANコード 4991945020887	PF-02 0.9Φ/0.8kg (1ヶ入) JANコード 4991945020894	PF-05 0.8Φ/0.5kg (1ヶ入) JANコード 4991945033429	PF-51 0.8Φ/3.0kg (1ヶ入) JANコード 4991945023178	PF-52 0.9Φ/3.0kg (1ヶ入) JANコード 4991945023185	PF-12 0.8Φ/0.45kg (1ヶ入) JANコード 4991945026537			

●商品の仕様・デザインは改良のため一部変更することがありますので、ご了承ください。[CAT0050F]