

ノンガス・MIG/MAG兼用・200V専用直流半自動溶接機



Arcury160

アーキュリー160 SAY-160

HOME WELDING HISTORY. SUZUKID HISTORY. SINCE★1960

特徴

- 4段階電流切替スイッチ
ワイヤスピード調節ダイヤル
板厚・材料に応じた最適な溶接条件
が設定できます。
- 使用率オーバー
防止機能搭載
使い過ぎによる内部トランスの焼損
の心配がありません。
- キャスター付
移動に便利なキャスター付。
- 板厚0.8～7.0mmが
溶接可能
200V電源で0.8mm～7.0mmまでのノ
ンガス半自動溶接が可能です。
MAG溶接なら0.7mm板厚から溶接
が可能です。

適用ワイヤ径と板厚

ワイヤ種類	板厚
ノンガス軟鋼0.8、0.9、1.2	0.8～7.0
ノンガステンレス0.8	0.8～2.0
ソリッド軟鋼0.6、0.8	0.7～7.0
ソリッドステンレス0.8	0.8～2.0
ソリッドアルミニウム0.8、1.0	0.8～4.0

※厚物を溶接するときは、太い直径のワイヤ
を使用してください。

半自動溶接機の消耗品・
オプション適合表はこちら



SUZUKID®

一溶接シーンに新しいスパークを一

溶接専門ウェブサイト

溶接人[®]
ようせつちゅう

welder.co.jp



製品ページ

自動車板金・部品補修などあらゆる金物加工に
対応できるプロも納得のハイグレード機種です。

定格仕様

品名	アーキュリー160
型式	SAY-160
定格入力電圧	単相200V
定格入力	5.6kVA
周波数	50/60Hz兼用
使用率	9%
定格出力電流	30A～145A
定格入力電流	28A
寸法	350W×640L×470H
質量	25kg
ワイヤ装填可能サイズ	リール径 101φ×45T 200φ×58T
ワイヤ送給能力	ワイヤ質量5.0kgまで
JANコード	4991945 019997

可能な溶接方法と材料

ノンガス溶接	軟鋼、ステンレス
MAG溶接	軟鋼、ステンレス
MIG溶接	アルミ
CO ₂ 溶接	軟鋼

標準セット内容

- ①アースクリップ(コード1.2m本体付)
- ②トーチ(コード1.8m本体付)
- ③電源コード(1.7m本体付)
- ④チップングハンマー&ワイヤーブラシ
- ⑤ホースバンド 2ヶ
- ⑥遮光面(フィルタープレート付)
- ⑦ローラー1.2φ用

※溶接ワイヤは付属されておりませんので、別途お買い求めください。

株式会社スズキ

【湘南営業所】

〒251-0055 神奈川県藤沢市南藤沢17-15
藤沢トーセイビルⅡ5F
TEL.0466-27-2666 FAX.0466-27-1055

【茨城営業所】

〒315-0002 茨城県石岡市大字柏原17-1
TEL.0299-23-6221 FAX.0299-23-6885

【大阪営業所】

〒578-0982 大阪府東大阪市吉田本町1-13-28
COMPLAZA松本 B号室
TEL.072-963-5666 FAX.072-963-5668

【福岡営業所】

〒816-0844 福岡県那珂川市今光 5-14-1
TEL.0299-23-6221 FAX.092-953-7022

【アフターサービス課】

〒315-0002 茨城県石岡市大字柏原17-1(石岡事業所内)
TEL.0299-23-6221 FAX.0299-23-6885

◆URL <https://www.suzukid.co.jp/>

■掲載の標準仕様・デザインは、改良のため予告なく変更される場合があります。
■掲載の商品は、印刷インキの関係で多少現物と異なる場合がありますのでご了承ください。