

SUZUKID®

SAYI-120G

100V 専用

SAYI-160G

200V 専用

ガス (MIG/MAG/CO₂) ノンガス

MMA 対応

溶接可能材料

軟鋼

ステンレス

アルミ

軽量・コンパクト

様々な溶接シーンに寄り添う一台。

Arcury 120
GENE
INVERTER SEMI AUTOMATIC WELDER

100V 専用インバータ
ノンガス/ガス兼用半自動溶接機

Arcury 160
GENE
INVERTER SEMI AUTOMATIC WELDER

200V 専用インバータ
ノンガス/ガス兼用半自動溶接機

液晶パネルで詳細設定

インチングボタン

ワイヤをトーチ先端まで送給するボタンです。

ワイヤ径選択ボタン

溶接ワイヤ径が選択できます。

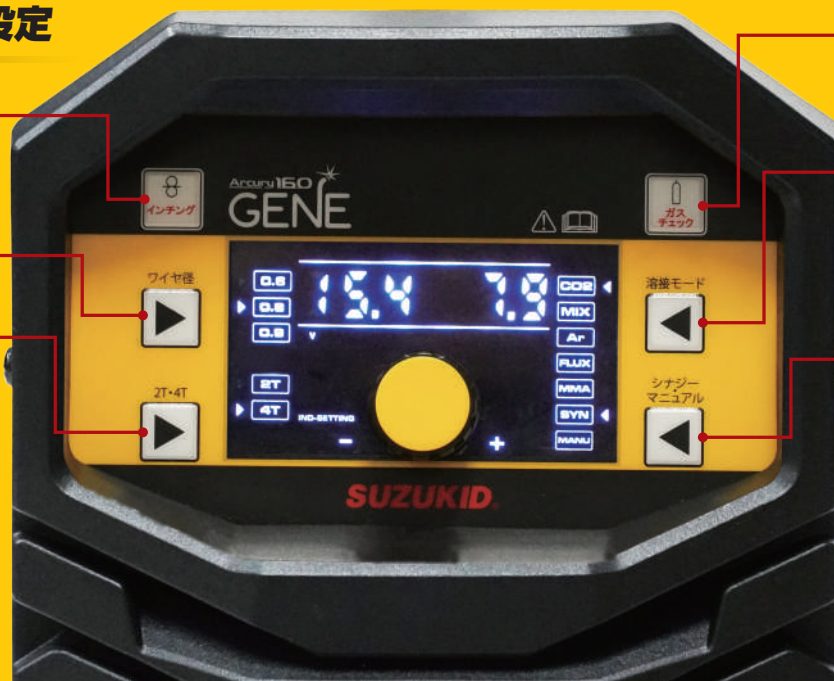
2T・4T選択ボタン

2T(自己保持なし)

トリガススイッチを押している間だけ溶接を行います。

4T(自己保持あり)

溶接中トリガススイッチを押す必要がありません。



ガスチェックボタン

ガスが正しく排出されるかチェックできます。

溶接モード選択ボタン

CO₂(炭酸ガス)、MIX(混合ガス)、Ar(アルゴンガス)、FLUX(ノンガス)、MMA(手棒溶接)の選択が可能です。

シナジー機能/マニュアルモード選択ボタン

シナジー機能

ワイヤ送給スピードが電圧値に基づいて自動的に設定されます。

マニュアルモード

電圧とワイヤ送給スピードを個別に設定できます。

大巻ワイヤ取付可能

φ200の大巻ワイヤにも対応。
SAYI-120Gにはφ0.6/φ0.8用ローラー、SAYI-160G
にはφ0.6/φ0.9用ローラーが付属します。



ワンタッチガスバルブ

ガスホースの脱着がワンタッチで完了。
工具不要でスピーディーなセッティングが
可能。

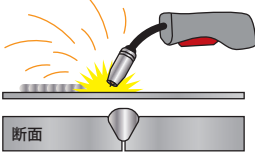


インダクタンス機能

主にアークの柔らかさとスパッタを調整するために
使用されます。

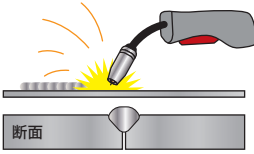
インダクタンス(高)

アークが強くなり、溶け込みが
深くなります。



インダクタンス(低)

アークが柔らかくなり、スパッ
タが少なくなります。



インチング機能

インチングボタンを押すだけで、ワイヤが
トーチ先端まで自動で送給。
ワイヤの送給スピードは調整可能。

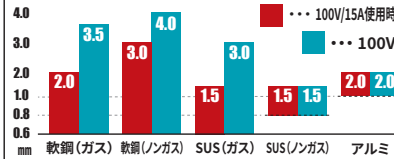


0.6mmから薄板溶接可能

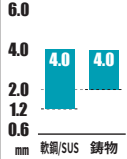
ノンガス溶接でも板厚0.6mmからの薄板溶
接が可能。
(PF-04:軟鋼用ノンガスワイヤφ0.6使用)



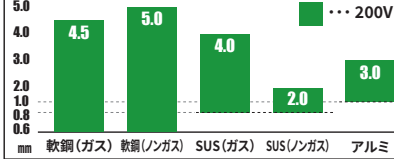
SAYI-120G 溶接可能板厚



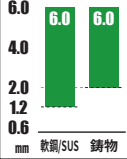
MMA



SAYI-160G 溶接可能板厚



MMA



様々な鋼材の溶接が可能

軟鋼やステンレス、アルミなど幅広い素材の溶接に対応。様々な溶接
シーンに寄り添う溶接機です。

- ※アルミ溶接には、アルミトーチ(STD-ALT25)が必要です。
- ※ステンレス(ノンガス)溶接の特性として、軟鋼の溶接と比べて、溶け込みが浅く、
ビード(溶接跡)が盛り上がる傾向があります。

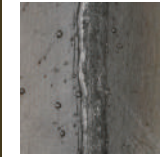
軟鋼(ノンガス)



軟鋼(混合ガス)



ステンレス(混合ガス)



アルミ



※写真はSAYI-120Gで溶接を行った時のビードです。

消耗品・オプション

ノンガスワイヤ/ソリッドワイヤ



半自動溶接用消耗品・
オプション適合表



MMA用溶接棒



ノズル

ストレートノズル テーパーノズル



チップ



溶接棒



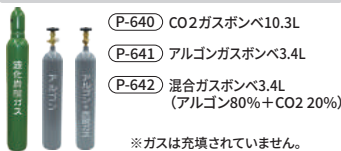
半自動トーチ



調整器キット



ガスボンベ



ウェルディングワゴン



品名	Arcury120 GENE		Arcury160 GENE	
型式	SAYI-120G		SAYI-160G	
JANコード	4991945 033542		4991945 033559	
定格入力電圧	単相100V		単相200V	
定格周波数	50/60Hz		50/60Hz	
定格使用率	20%		20%	
溶接方式	ガス / ノンガス半自動溶接	手棒溶接 (MMA)	ガス / ノンガス半自動溶接	手棒溶接 (MMA)
溶接可能材料	軟鋼・ステンレス・アルミ	軟鋼・ステンレス・鋳物	軟鋼・ステンレス・アルミ	軟鋼・ステンレス・鋳物
定格入力電流	37A	29A	36A	36A
定格入力容量	3.7kVA	2.9kVA	7.2kVA	7.2kVA
出力電流範囲	20A~120A	10A~80A	20A~160A	10A~150A
溶接可能板厚	軟鋼(ガス) : 0.6~3.5mm 軟鋼(ノンガス) : 0.6~4.0mm ステンレス(ガス) : 0.6~3.0mm ステンレス(ノンガス) : 0.8~1.5mm アルミ : 1.0~2.0mm	軟鋼 : 1.2~4.0mm ステンレス : 1.2~4.0mm 鋳物 : 2.0~4.0mm	軟鋼(ガス) : 0.6~4.5mm 軟鋼(ノンガス) : 0.6~5.0mm ステンレス(ガス) : 0.8~4.0mm ステンレス(ノンガス) : 0.8~2.0mm アルミ : 1.0~3.0mm	軟鋼 : 1.2~6.0mm ステンレス : 1.2~6.0mm 鋳物 : 2.0~6.0mm
外形寸法	幅168×奥行440×高さ315mm		幅168×奥行440×高さ315mm	
質量	約8.0kg		約7.9kg	
付属品	・チップφ0.8×2個 ・半自動トーチコード 2.5m ・ホルダ付コード 2.0m ・アースクリップ付コード 2.0m ・100Vプラグ付電源コード 3.0m(本体付)		・チップφ0.9×2個 ・ワンタッチガスバルブ ・半自動トーチコード 2.5m ・チップ交換用金具 ・ホルダ付コード 2.0m ・アースクリップ付コード 2.0m ・電源コード 3.0m(本体付/プラグは付属しません。)	

※ワイヤと溶接棒は
付属しません。別途
ご購入求め下さい。

SAYI-120G
の注意事項

※本溶接機は、電気用品安全法の技術基準に基づく工業用環境対象のクラスA装置です。家庭環境での使用では電磁障害(TV・ラジオの受信障害、コンピュータ画面の乱れ等)を引き起こすことがあります。その場合、適切な対策(同時使用をやめる、アース接続する、コンセントの共有を避ける、機器同士を遠ざける等)を行ってください。また、本溶接機の定格入力電流は37Aになります。最大の能力で使用するためには、40A以上の安全ブレーカからの専用電源が必要になります。

●商品の仕様・デザインは改良のため一部変更することがありますので、ご了承ください。[CAT0147]